

**L
e
a
k
-
S
t
o
p

H
V
A
C**

Sistema tapafugas para instalaciones HVAC

Manual de uso
ESPAÑOL



LEAK-STOP HVAC Manual de instrucciones

Ventajas “Por qué elegir LEAK-STOP HVAC”

- El sistema LEAK-STOP A/C basa su funcionamiento en un líquido sellante que reacciona en contacto con el refrigerante y el oxígeno a la vez.
- ¡El fluido sellante NO CRISTALIZA! El contacto con la mezcla refrigerante/oxígeno crea un compuesto gelatinoso que no provoca ningún atasco en el interior de la instalación.
- Mezcla compuesta por aceite con el 100% de las instalaciones del mercado.
- Conforme a la normativa SAE J2670
- Total compatibilidad con las guarniciones y juntas de la instalación A/C.
- Las dimensiones máximas de la fuga que puede ser sellada con el LEAK-STOP A/C son de 708 g/año (en 24h).
- El fluido tiene la capacidad de sellar fugas “posteriores” a la fecha de intervención en la instalación (6 ÷ 12 meses). Durante el periodo de inactividad, el fluido permanece mezclado con el aceite de la instalación no creando ningún problema. Durante el mantenimiento de la instalación, el tapafugas puede ser tranquilamente recuperado con cualquier equipo de recuperación, sin generar ningún tipo de problema.
- El fluido debe ser introducido en el interior de la instalación SOLO por el lado de baja presión y con la instalación en vacío, o con carga pero con una presión interna inferior a 13 bares.

ATENCIÓN

Usar el sistema LEAK-STOP exclusivamente cuando todos los otros métodos de detección de fugas no han dado resultados positivos

ATENCIÓN

Wigam no se hace responsable de problemas ocasionados por un uso distinto al manual de instrucciones del producto

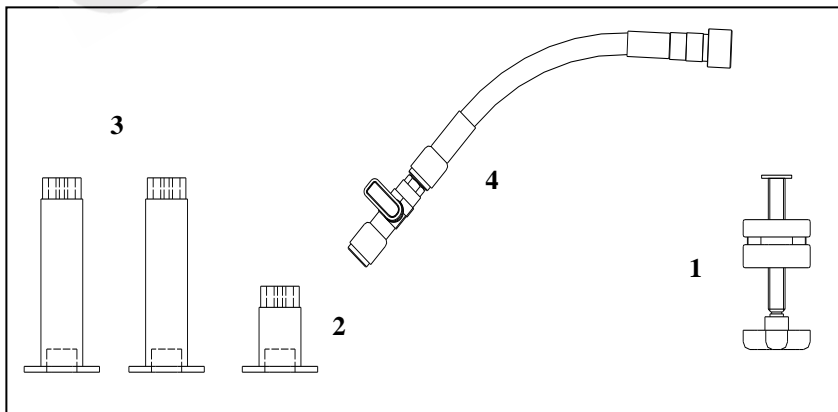


Figura 1. Contenido del kit

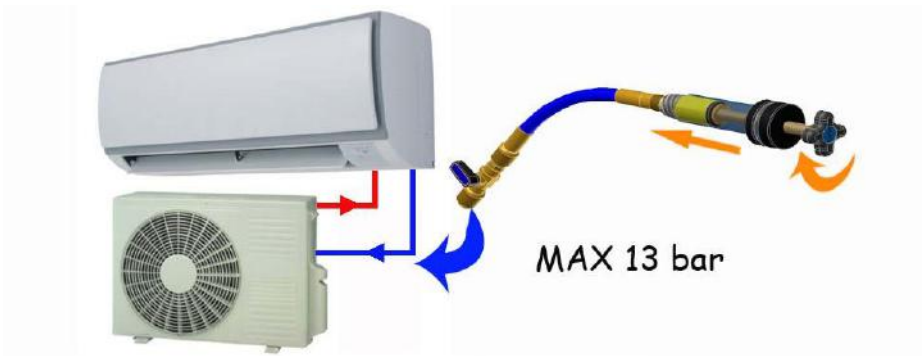


Figura 2. Inyección del fluido

1. Contenido del kit

- Nº 1 sistema de inyección (ref. 1)
- Nº 1 cartucho de precarga (7,5ml) (ref. 2)
- Nº 2 cartucho 30ml (ref. 3)
- Nº 1 tubo completo con válvula anti retorno y conexión ¼' SAE con válvula (ref. 4)

2. Preparación del sistema de inyección (Precarga del tubo flexible)

ATENCIÓN

El procedimiento de precarga del tubo flexible es necesario en el primer uso del sistema de inyección.

La presencia de la válvula anti retorno en el interior del tubo, garantiza que siempre este lleno de líquido el sistema Leak-stop.

1. Quitar la tapa del sistema de inyección
2. Insertar el cartucho de precarga en el interior del sistema de inyección
3. Quitar el tapón rojo del cartucho
4. Fijar el cartucho con la rosca, enroscándolo hasta el final
5. Conectar el tubo flexible (ref. 4) al cartucho y abrir la válvula del extremo del tubo
6. Girar la rueda hasta llenar completamente el tubo de carga con el producto sellante.
7. Cerrar la válvula del extremo del tubo
8. Terminada la fase de precarga, aflojar el mango y quitar el cartucho de precarga (ref. 2)

3. Inyección del fluido sellante

IMPORTANTE

El sistema está dotado de conexión ¼' SAE. En caso de utilizar con instalaciones de R410A, es necesario utilizar un adaptador RG180/5-4 (no suministrado en el kit, disponible como accesorio)

1. Quitar la tapa del sistema de inyección
2. Insertar el cartucho de carga (ref.3) en el interior del sistema de inyección
3. Quitar el tapón rojo del cartucho
4. Fijar el cartucho con la rosca, enroscándolo hasta el final
5. Conectar el tubo flexible precedentemente precargado (ref. 4) al cartucho
6. Conectarlo a la conexión de baja presión con el racor suministrado con el kit

ATENCIÓN

¡Asegurarse que la presión en el interior de la instalación NO sea superior a 13 bares!

7. Abrir la válvula del tubo flexible
8. Girar el mango hasta insertar en el interior de la instalación la cantidad deseada
9. Terminada la fase de carga desconectarse de la instalación y volver a colocar el tapón en la conexión de baja presión de la instalación

Cantidad aconsejadas:

Potencia frigorífica instalación HVAC	Cantidad de fluido aconsejada
< 18000 btuh 300ml de aceite	30ml Proporción 10:1
18000 ÷ 60000 btuh 900ml de aceite	60ml Proporción 15:1
60000 ÷ 120000 btuh >900ml de aceite	30ml cada 600ml de aceite Proporción 20:1
>120000 btuh	30 ml cada 1200ml de aceite Proporción 40:1

4. Intervención del fluido sellante

A continuación de la introducción en el interior del circuito del fluido sellante, debemos hacerlo circular arrancando el circuito unos 15 minutos. Esto lo deja en disposición de sellar fugas a las pocas horas. Eventuales fugas que se produzcan en los siguientes 6 ÷ 12 meses, serán selladas por el fluido que permanece circulando en el interior de la instalación.

5. Accesorios

Descripción	Código
Kit 2 cartuchos	12001048
Adaptador 5/16' SAE	05059023



WIGAM HISPANA, S.A. Polígono El Oliveral C/K Nº15 – 46394 Ribarroja del Turia – VALENCIA - ESPAÑA
Tel. ++34-96 166 64 50 Fax. ++34-96 166 57 99
www.wigam.com – wigam.comercial@momplet.com