

# EL TEST DEL ÁCIDO PARA ACEITES DE REFRIGERACIÓN

## THE ACID TEST

*Para detectar la presencia y la formación de ácido en los sistemas de refrigeración y aire acondicionado*

BIODEGRADABLE  
INOCUO



NO INFLAMABLE  
NO TÓXICO

**PARA TODOS LOS ACEITES DE REFRIGERACIÓN**  
**4 TEST COMPLETOS EN CADA KIT**

Indicadores de cambio de color fáciles de interpretar

- ✓ **Fácil de usar**
- ✓ **Resultados en segundos**
- ✓ **Análisis exacto**
- ✓ **Fórmula más segura**
- ✓ **Muy económico**
- ✓ **Máxima fiabilidad**
- ✓ **Instrucciones sencillas**



-  AZUL O VIOLETA  
No hay presencia de ácido
-  VERDE  
Moderadamente ácido
-  AMARILLO  
Muy ácido

**El análisis del ácido constituye una parte importante del mantenimiento normal preventivo**

**EL TEST DEL ÁCIDO** facilita el análisis del ácido en los sistemas de refrigeración y aire acondicionado, es más seguro y más económico que nunca, y requiere solamente una pequeña muestra de aceite para obtener resultados exactos en segundos.

**EL TEST DEL ÁCIDO** proporciona una forma exacta y rápida para analizar la presencia de ácido en los aceites de refrigeración.

**EL TEST DEL ÁCIDO** es como tener su propio laboratorio portátil que le permite analizar la presencia de ácido, eliminando el gasto y las molestas demoras de los análisis en laboratorios.



# THE ACID TEST

- ✓ Para sistemas de refrigeración y aire acondicionado
- ✓ Instrucciones de uso sencillas

## INSTRUCCIONES

**El contenido de los frascos debe ser AZUL o VIOLETA en el momento de abrirlos.**

1. Quite la tapa del recipiente de plástico y saque el precinto de espuma protectora.
2. Desenrosque la tapa de uno de los frascos.
3. Llene parcialmente el frasco con una muestra del aceite a analizar. El nivel de aceite no debe rebasar 8 mm por debajo del cuello del frasco.
4. Coloque de nuevo la tapa y ajústela bien.
5. Agite vigorosamente el frasco de 2 a 5 segundos.
6. Observe y verifique el color del material resultante dentro del frasco.

**ACID  
NEUTRALIZER**  
MANTIENE EL ACIDO ALEJADO

**ACID NEUTRALIZER** de Highside puede ser utilizado para controlar y eliminar el ácido en los sistemas de refrigeración y aire acondicionado. Si está interesado, solicítenos información adicional.

## RESULTADOS DEL TEST

### AZUL O VIOLETA

**No hay ácido presente**

Indica un PH nominal equivalente a 6,8 o superior. El color azul o violeta indica que no hay ácido presente. No se necesita ningún paso adicional para neutralizar o eliminar el ácido del sistema.

### VERDE

**Medianamente ácido**

Indica un PH nominal equivalente de 6,8 a 5,2. El color verde indica que el sistema tiene un nivel de ácido medio. Es probable que la formación de ácido continúe a menos que se neutralice el ácido o que se cambie el aceite. Se recomienda tomar medidas para neutralizar o eliminar el ácido.

### AMARILLO

**Ácido**

Indica un PH nominal equivalente a 5,2 o inferior. El color amarillo indica la presencia de niveles de ácido que son potencialmente peligrosos y pueden dañar los componentes del sistema. Recomendamos tomar medidas inmediatamente para neutralizar o eliminar el ácido del sistema.

**EL TEST DEL ÁCIDO está pensado para ser usado en todos los aceites de refrigeración, incluyendo aceites minerales, alquilbenceno, polioléster, polialquileno glicol y polialfaolefina**

**AVISO:** el Test del Ácido está diseñado para indicar las variaciones nominales del PH presentes en los lubricantes de refrigeración. Toda acción o falta de acción según el resultado de este test depende sólo del criterio del usuario. El color azul o violeta indica un PH nominal de 6.8 o superior, el color verde indica un PH nominal de 6.8 a 5.2 y el color amarillo indica un PH nominal de 5.2 o inferior. Algunos lubricantes polioléster son levemente ácidos y el resultado del test puede dar ácido debido a los diversos aditivos o procesos de manufactura. Contacte con el fabricante del lubricante y averigüe los niveles de ácido aceptables y esperados. Los aceites de refrigeración que contienen altos niveles de ácido son peligrosos y pueden provocar quemaduras en la piel y dañar el equipo. Manipule con extremo cuidado. La eliminación del producto debe hacerse en cumplimiento con las normas locales, estatales o autonómicas.