

Groupe de condensation / Condensing unit

Code tension / Voltage code : F

FHT4518YHR

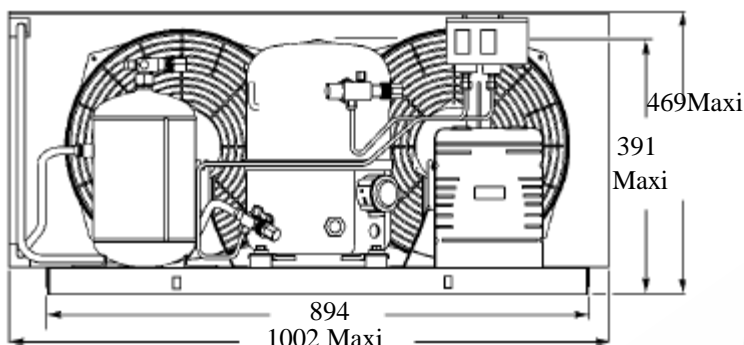
Froid commercial et industriel positif (HP)
Commercial & industrial application (HBP)

220-240V / 50Hz - 1~

R134a

N°516H-F-VR ind a

Conditions <i>Conditions</i>	fréquence <i>frequency</i>	Prod frigorifique nominale° / <i>nominal refrigerating capacity °</i>			Puis. sonore <i>Sound level</i>
		Watts	Kcal/h	BTU/h	
Standard	50Hz	5192	4465	17705	76 dBA



Poids net / Net weight : 80 Kg
Détente / Expansion device : Détendeur
Expansion valve
Débit d'air / Air flow : 4800 m³/h
Intensité / Current
 nom. / *Rated current RLA :* 7,16 A
 max. / *Max current :* 15,4 A
 dém. / *Start current LRA :* 48 A

Ap. Electrique / Electrical equipment : CSR

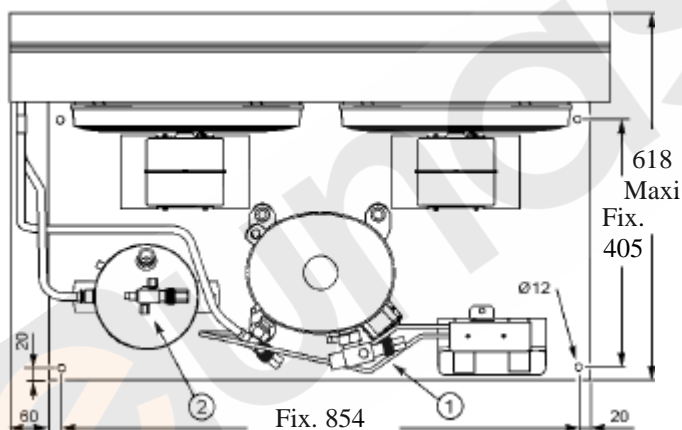
Fiche technique compresseur / Compressor technical data sheet : 216GT-F

Ventilateur / Fan motor :
 Vitesse / *R.P.M :* 1440 tr/min
 Puis. mécanique / *Shaft power :* 120 W
 Diam. hélice / *Fan blade dia. :* Ø 356 mm
 Protection / *Protection :* Protecteur/Overload IP44

Condenseur / Condenser : B356/13000

Réservoir de liquide / Receiver :
 Volume / *Capacity :* 6 L
 PMS / *Max. service pressure :* 32 Bars

Grille / Fan guard : maille < à 8mm
Grid space < 8mm



Pour conduites \bar{A} ext / *For tubing O.D.*

Aspirat° 1 / <i>Suction 1</i>	Vanne Orientable / <i>Rotalock Valve</i>	15,9 (5/8")	à Braser/Brazed
Départ liquide 2 / <i>Liquid line 2</i>	Vanne Orientable / <i>Rotalock Valve</i>	9,5 (3/8")	à Braser/Brazed

FHT4518YHR

Tension F:220-240V 50Hz

R134a

N°516H-F ind a

Les températures du liquide à la sortie du condenseur ou du réservoir sont fonction des caractéristiques de l'ensemble de condensation. Conditions d'essai calorimétrique : gaz aspiré à température ambiante.

Liquid temperature at condenser or receiver outlet are function of the characteristics of the condenser assembly. Calorimeter test conditions : return gas at ambient temperature.

Die flüssigkeitstemperaturen Ausgang Verflüssiger oder Sammler sind von den Charakteristika des Verflüssigers abhängig. Kalorimeter-Bedingungen : Sauggasttemperatur = Umgebungstemperatur.

50Hz R134a

AMBIANCE	5	T évaporation (°C)	-15	-10	-5	0	5	7,2	10	15
32°C	1	P frigorifique (W)	1994	2514	3151	3904	4773	5192	5759	6861
	2	P absorbée (W)	1101	1213	1346	1501	1678	1763	1877	2098
	3	I absorbée (A)	5,6	5,82	6,12	6,49	6,94	7,16	7,47	8,08
	4	T condensation (°C)	37,4	38,8	40,4	42,2	44,2	45,1	46,4	48,8
43°C	1	P frigorifique (W)	1735	2199	2770	3450	4239	4622	5140	6155
	2	P absorbée (W)	1142	1274	1430	1609	1812	1909	2038	2286
	3	I absorbée (A)	5,76	6,05	6,42	6,88	7,41	7,68	8,03	8,74
	4	T condensation (°C)	46,7	48	49,5	51,2	53,1	54	55,2	57,5
46°C	1	P frigorifique (W)	1675	2127	2685	3351	4126	4503	5014	6015
	2	P absorbée (W)	1153	1291	1453	1639	1849	1948	2082	2337
	3	I absorbée (A)	5,8	6,11	6,51	6,98	7,54	7,82	8,19	8,92
	4	T condensation (°C)	49,2	50,5	52	53,6	55,5	56,4	57,6	59,9

1 = refrigerating capacity = Kälteleistung

2 = watt input = Leistungsaufnahme

3 = current = Stromaufnahme

4 = condensing temperature = Verflüssigungstemperatur

5 = evaporating temperature = Verdampfungstemperatur

Nota : Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que "TECUMSEH EUROPE" entend toujours apporter à sa production.

Note : "TECUMSEH EUROPE", in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.

Anmerkung : Die in den technischen Unterlagen gegebenen Daten können sich bei Verbesserung der Fertigung, um die "TECUMSEH EUROPE" stets bemüht ist, ohne vorherige Ankündigung ändern.