

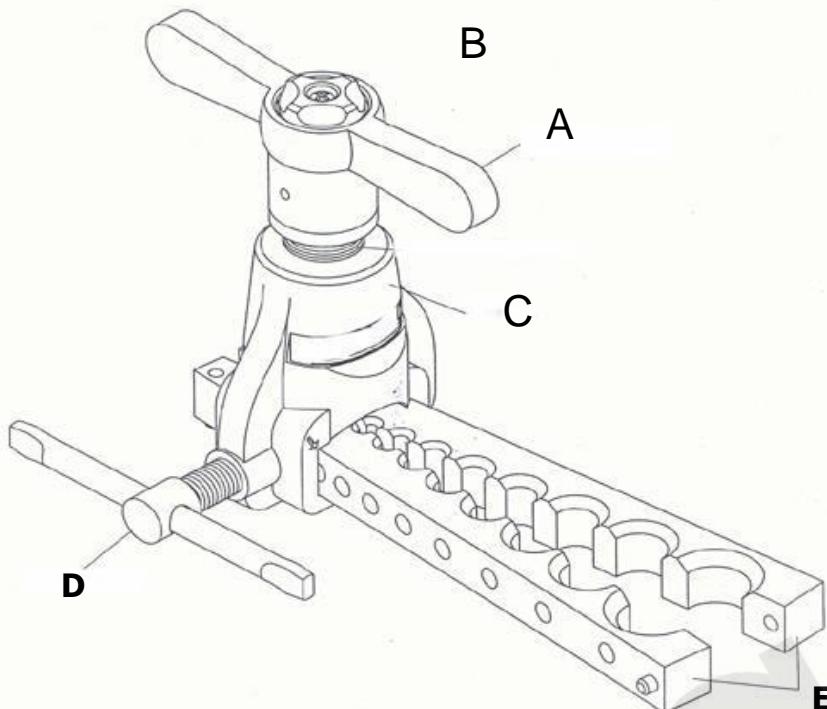
A = Impugnatura  
 B = Ghiera reversibile  
 C = Corpo flangiaturbo  
 D = Manopola  
 bloccaggio barre  
 E = Barre

### Montaggio corpo e barre

- Svitare completamente l'impugnatura (girare la ghiera reversibile in senso orario fino al blocco)
- Inserire la barra nel corpo flangiaturbo (lato con freccia rossa)
- Inserire le due viti di fermo all'estremità della barra

### Flangiatura

- tagliare e sbavare il tubo
- inserire il tubo nel foro corrispondente al diametro desiderato e chiudere le barre. Posizionare il tubo al pari con la superficie della barra.
- Far scorrere il corpo sulla barra finché la freccia rossa sia in corrispondenza della misura desiderata
- Serrare fermamente la manopola bloccaggio barre.
- Girare la ghiera reversibile in senso antiorario fino al blocco
- Ruotare in senso orario l'impugnatura fino allo sblocco automatico del cricchetto. Alcuni giri ulteriori, prima di ruotare in senso inverso, lucideranno la flangia.
- Girare la ghiera reversibili in senso orario fino al blocco. Svitare completamente l'impugnatura fino al blocco.
- Allentare la manopola bloccaggio barre e far scorrere indietro il corpo flangiaturbo.
- Rimuovere il tubo. Se le barre non si aprono (tubo "bloccato"), girare la manopola bloccaggio fino all'apertura delle stesse.



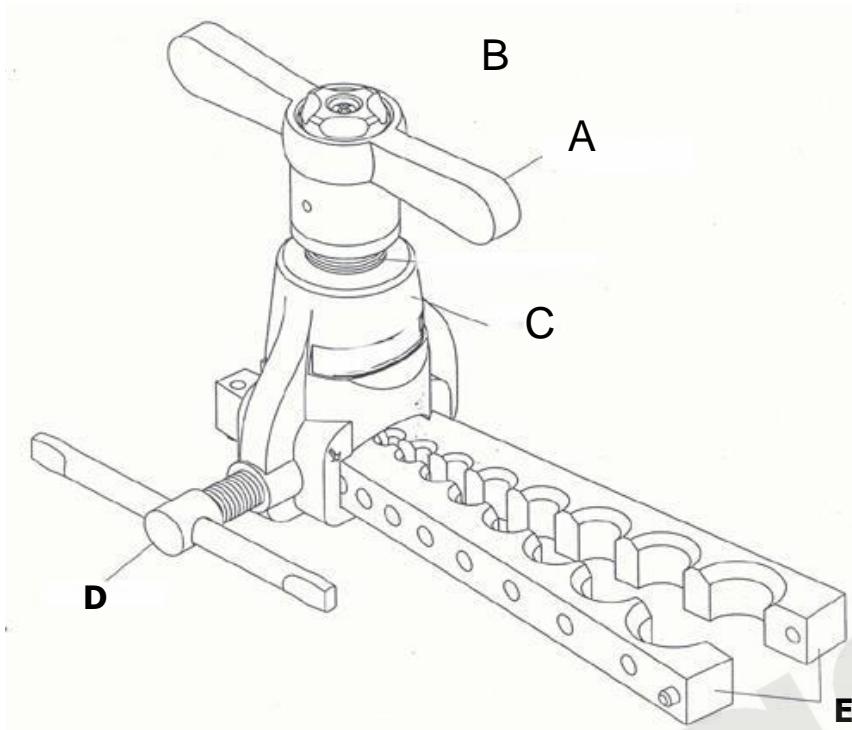
A = Handgrip  
 B = Reversible nut  
 C = Flaring tool body  
 D = Bars blocking handgrip  
 E = Flaring bars

#### **Body and bars assembly:**

- Completely unscrew the handgrip (turn the reversible nut clockwise until standstill).
- Insert the bar in the flaring tool body (side with red arrow).
- Insert the two locking screws at the end of the bar.

#### **Flaring operation:**

- Cut and ream the tube.
- Insert the tube into the proper size opening and close the flaring bars. Make sure the tube is even with the surface of the flaring bars.
- Slide the body on the bar until the red arrow meets the proper size.
- Tighten the bars blocking the handgrip firmly.
- Turn the reversible nut anticlockwise until standstill.
- Turn the handgrip clockwise until the ratchet releases automatically. A few additional turns, before turning anticlockwise, will burnish the flare.
- Turn the reversible nut clockwise until standstill. Completely unscrew the handgrip until standstill.
- Loosen the bars blocking handgrip and slide the flaring tool body back.
- Remove the tube. If the bars do not open (tube tends to "stick"), turn the blocking handgrip until the bars open.



- A = Poignée
- B = Frette réversible
- C = Corps dudgeonnière
- D = Poignée de blocage des barres
- E = Barres

#### **Montage corps et barres :**

- Dévisser complètement la poignée (tourner la frette réversible dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à l'arrêt).
- Introduire la barre dans le corps de la dudgeonnière (côté avec flèche rouge)
- Introduire les deux vis de blocage à l'extrémité de la barre.

#### **Brassage :**

- Couper et ébavurer le tube
- Introduire le tube dans l'ouverture correspondant au diamètre désiré et fermer les barres. Positionner le tube au même niveau que la surface de la barre.
- Faire glisser le corps sur la barre jusqu'à ce que la flèche rouge se trouve en correspondance de la mesure désirée.
- Serrer fermement la poignée de blocage de la barre.
- Visser la frette réversible dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à l'arrêt.
- Tourner la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'au déblocage automatique du cliquet. Quelques tours additionnels, avant de tourner en sens contraire, feront briller la bride.
- Tourner la frette réversible dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à l'arrêt. Dévisser complètement la poignée jusqu'à l'arrêt.
- Desserrer la poignée de blocage et faire glisser le corps de la dudgeonnière en arrière.
- Enlever le tube. Si les barres ne s'ouvrent pas (tube "bloqué"), tourner la poignée de blocage jusqu'à l'ouverture des barres.